

RS シルバーグロスSi

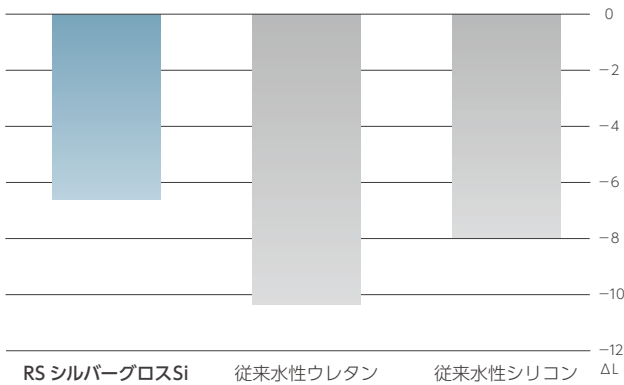
光沢があり高い低汚染性能を付与した高パフォーマンス工法。

特長

1 低汚染性

優れた低汚染性で美観を長期にわたり維持します。

緻密・強靭塗膜形成技術により、汚れが付着しにくくなります。



4 防カビ性

防カビ性に優れています。

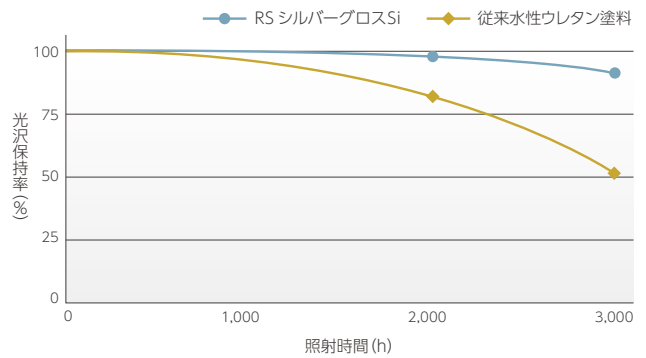
5 水性・環境に優しい無鉛

環境に配慮し、有害な揮発性有機溶剤や重金属は使用していません。

2 高耐候性

アクリルシリコン樹脂なので耐候性抜群です。高耐候な塗膜が建物や鋼構造物の資産価値を守ります。

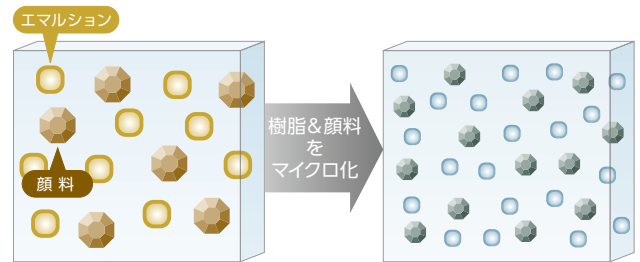
JIS A 6909 耐候形1種合格レベル



※ JIS-A-6909 耐候形1種 (キセノンランプ法2,500時間、光沢保持率80%以上) 合格レベルの性能を有しています。耐候形1種は、一般的に10~15年の耐久性に相当します。

3 高光沢

ダブルマイクロ技術により、キメ細かい滑らかな肌を実現します。また、上塗塗料の光沢もUPします。



■ 塗料性状

荷姿	15kg, 4kg
混合比	—
色	白および各色
つや	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
仕上り感	平滑
塗料比重	1.23 (白)
溶剤比重	1.00 (上水)
加熱残分	60% (白)
劇物表示 (品名・含有量)	—
労安法上の表示有害物	—
有機則 / 特化則	—
消防法による危険物区分	非危険物
硬化剤の成分による区分	—

※ 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

■ 塗装条件

塗装方法	ハケ	ローラー	エアレススプレー
希釈率	5~10%	5~10%	5~10%
標準所要量 (kg/m ² /回)	0.13	0.13	0.16
希釈剤	上水		

※ 標準所要量は、個々の条件によって異なります。 ※ 標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

■ 塗装間隔

項目	温度	
	23℃	
標準塗装間隔	最短	2時間
	最長	7日
使用制限	—	

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆